

# Automatisches Druckerhöhungssystem mit Frequenzumrichter

 Sauberes Wasser

 Häusliche Anwendung

 Gewerbliche Anwendung



## ARTIKELBESCHREIBUNG

- **DG PED** ist ein automatisches Druckerhöhungssystem mit Inverter, das aus einer hocheffizienten selbstansaugenden Pumpe, einem Ausdehnungsbehälter, Druck- und Durchflusssensoren und einem Rückschlagventil besteht.
- **DG PED ist ein sehr kompaktes, leises, autonom arbeitendes und leistungsstarkes System.**
- **Ein hoch entwickelter elektronischer Frequenzumrichter im Herzen des Geräts, steuert das gesamte System auf intuitive Weise:**
  - hält den Druck der Anlage konstant, indem die Drehzahl der Pumpe in Abstimmung mit dem benötigten Wasser geregelt wird;
  - steuert die hydraulischen und elektrischen Betriebsparameter und schützt die Pumpe vor Unregelmäßigkeiten;
  - kann mit einer Erweiterungskarte ausgestattet werden, die es ermöglicht, parallel mit anderen Frequenzumrichtern in einer Pumpengruppe zu arbeiten und Eingangs- und Ausgangssignale zu senden und empfangen;
  - es passt sich an jede Art von Druckerhöhungssystem an, einschließlich an ein bereits vorhandenes;
  - reduziert die Startanläufe und Laufzeiten, um eine größere Energieeinsparung zu erzielen.

## TECHNISCHE DATEN

- Netzspannung ~ **230 V** ± 10%
- Frequenz **50/60 Hz**
- Isolation: **Klasse F**
- Max Stromaufnahme: **7.5 A** DG PED 3 - **10.5 A** DG PED 5
- P1 Max. Leistungsaufnahme: **1.0 kW** DG PED 3 - **1.5 kW** DG PED 5
- Schutzklasse IP X4
- Einstellwert ab Werk **3 bar**

## EINSATZBEREICH

- Manometrische Saughöhe bis zu **8 m**
- Flüssigkeitstemperatur zwischen 0 °C and **+40 °C**
- Umgebungstemperatur zwischen 0 °C und **+40 °C**
- Max. Betriebsdruck **10 bar**
- Dauerbetrieb Klasse **S1**
- Arbeitet in vertikaler Position



## MULTIFUNKTIONAL

### Haupt-Bestandteile:

hocheffiziente selbstansaugende Pumpe  
Ausdehnungsbehälter  
Druck- und Durchflusssensor  
Rückschlagventil



## LEISE



## KONSTANTER DRUCK

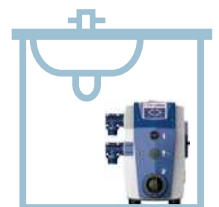


## LEICHTE BEDIENUNG



## ÜBERALL ZU INSTALLIEREN

Dank der Kompaktheit und des geräuscharmen Betriebs, kann DG PED überall eingesetzt werden



## KOMPAKTE ABMESSUNGEN



## HÄUSLICHE ANWENDUNG

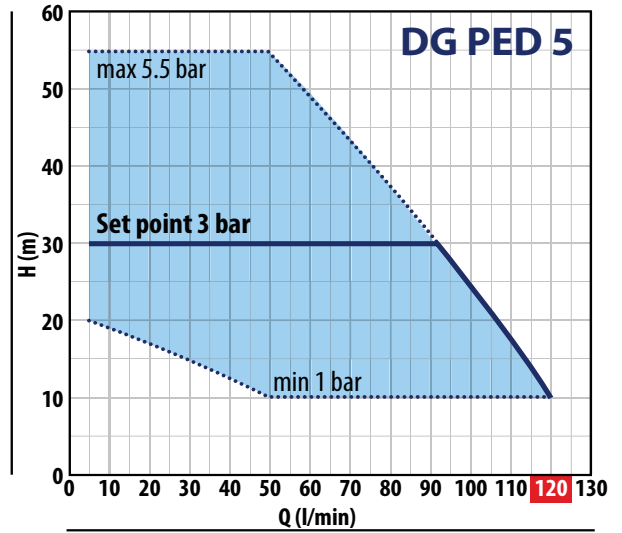
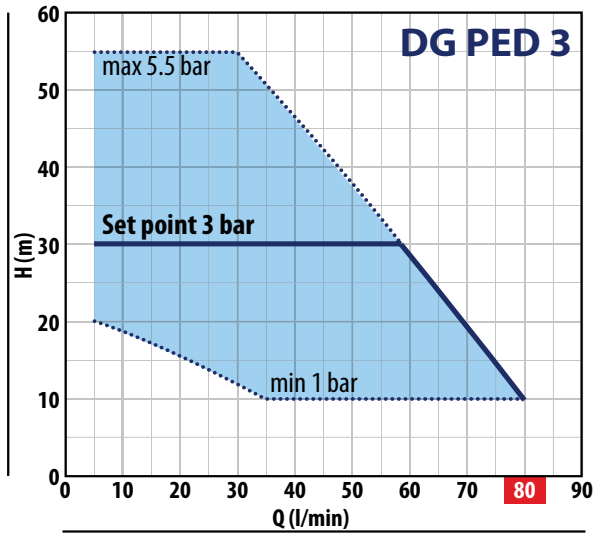
Ein einzelnes DG PED erfüllt die Anforderungen einer Wohnung und eines kleinen Hauses



## ANWENDUNG IN WOHNGEBÄUDE

Zwei kombinierte DG PEDs können auch die Anforderungen von mehreren Wohneinheiten erfüllen

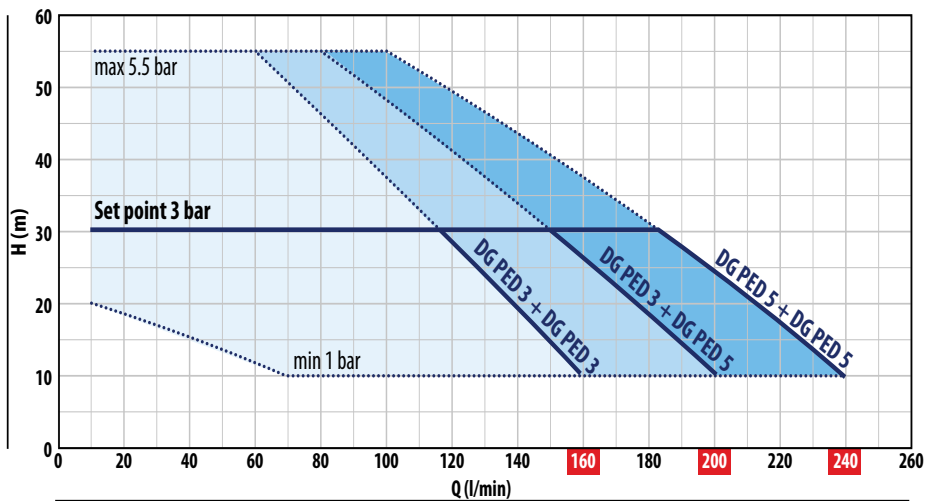
## KENNLINIEN



MODELL	LEISTUNG		LEISTUNGSBEREICH	LEISTUNG (EINSTELLBARER SOLL-WERT)							
	P <sub>2</sub> kW	HP		Q l/min	H Meter	Min. Sollwert bar	Sollwert standardmäßig l/min	bar	l/min	Max. Sollwert bar	l/min
Einphasig											
<b>DG PED 3</b>	0.75	1	▲	5 – 80	55 – 10	1	35 – 80	<b>3</b>	5 – 58	5.5	5 – 30
<b>DG PED 5</b>	1.1	1.5	IE3	5 – 120	55 – 10	1	50 – 120	<b>3</b>	5 – 92	5.5	5 – 50

Q = Förderstrom H = Förderhöhe Kennlinientoleranz gemäß EN ISO 9906 Grad 3B ▲ Dreiphasen Motoren mit Energieeffizienzklasse (IEC 60034-30-1)

## KENNLINIEN BEI BETRIEB VON ZWEI DG PEDS (STUFE 3 UND 5)



## OPTIONALES ZUBEHÖR



Anschluss-Kit für zwei DG PEDs in Kombination



Elektronische Erweiterungsplatte



Wandmontage-Kit für ein einzelnes DG PED



Wandmontage-Kit für eine DG PED Kombination bestehend aus zwei Geräten

